

## Иновационные лифты без машинного помещения

## Лифты без машинного помещения **S700L** HANGZHOU SWORD ELEVATOR CO.,LTD

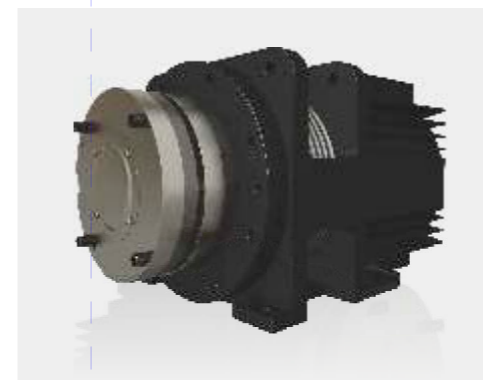
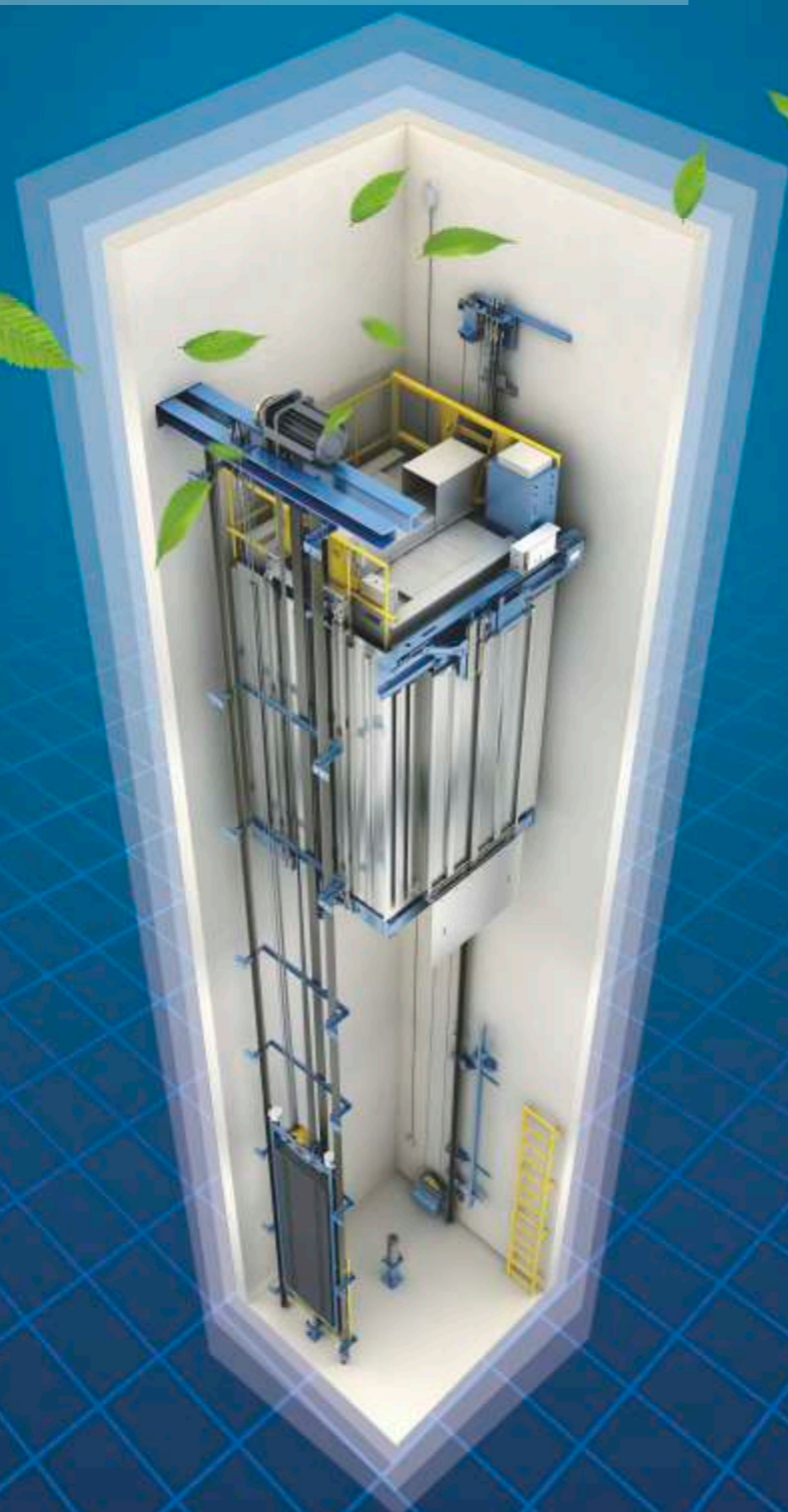
Лифты SWORD без машинного помещения не просто устраняют необходимость в отдельном помещении для оборудования, это результат уникальных инноваций в лифтостроении. Основываясь на многолетних исследованиях и обширном опыте работы с нашим заказчиками, мы создали лифты, отличающиеся низким энергопотреблением, экологичностью, комфортом и плавностью движения и компактной конструкцией простотой обслуживания.

### Иновационные лифты без машинного помещения

Лифты S700L не требуют отдельного машинного помещения для тягового лифтового оборудования. Это позволяет снизить затраты на строительные работы и сэкономить полезные площади зданий. Станция управления лифтов SWORD без машинного помещения устанавливается прямо в лифтовой шахте над дверью верхнего этажа, что устраняет необходимость в устройстве отдельного помещения под машинное помещение.



## Лифты без машинного помещения



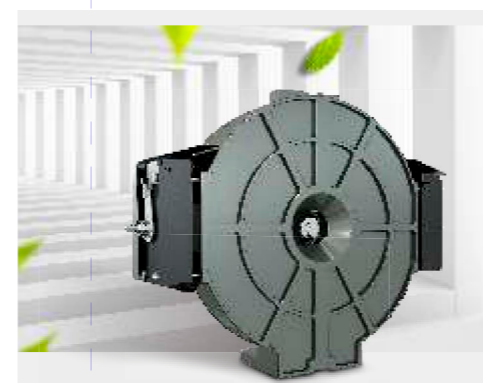
### Иновационные лифты без машинного помещения ▶

Тяговая машина S700L является единственным моторным продуктом, который прошел национальную сертификацию эффективности и энергосбережения. Он принимает подшипники с постоянным уплотнением, без необходимости замены масла, что предотвращает загрязнение масла и всегда поддерживает чистоту машинного помещения. Он применяет технологию концентрической тяги и отменяет детали трансмиссии замедления, которые имеют меньший шум и меньшую вибрацию.



### Ременные лифты без машинного помещения ▶

Безредукторный синхронный ременный привод на постоянных магнитах сочетается с композитным стальным ремнем. Этот привод разработан специально для стальных ременных лифтов, который внес ряд технических и конструктивных улучшений, таких как конструкция двигателя, тормоза и т. д., чтобы сделать привод безопаснее, меньше и эффективнее.



### Ультратонкий мотор-лифты без машинного помещения ▶

Благодаря лидирующей в отрасли технологии электромагнитного поля, этот лифт значительно уменьшит толщину мотора при оптимизации магнитного поля, что делает мотор более мощным, а также привносит ряд инновационных разработок.

## Дизайн отделки кабины

### Стандартная кабина



Потолок:ХО-Z3311(L)

Стены кабины:нержавеющая сталь

Дверь кабины:нержавеющая сталь

Пол:ХО-Z0471(ПВХ)



ХО-Z1216

Кабина: ХО-Z1216J  
Стена: Панель из розовой зеркальной травленной нержавеющей стали+ панель из розовой травленной нержавеющей стали

Потолок: ХО-Z1216D(L)  
Белая зеркальная нержавеющая сталь + акрил+LED

Пол: ХО-Z0471 ПВХ

### Варианты оформления под заказ



ХО-Z1221

Кабина: ХО-Z1221J  
Задняя стена и передняя стена:  
Панель из бронзовой короткой шлифованной нержавеющей стали

Боковые стены: противопожарная панель (9162Т)+ Панель из бронзовой короткой шлифованной нержавеющей стали

Потолок: ХО-Z1217D(L) Белая зеркальная нержавеющая сталь + молочный акрил+ LED

Поручень: ХО-Z0506A Одинарный поручень круглого сечения из зеркальной нержавеющей стали

Пол: ХО-Z1221P  
Мрамор



ХО-Z0208

Кабина: Панель из белой зеркальной выстравленной нержавеющей стали + панель шлифованной нержавеющей стали

Потолок: Панель из шлифованной нержавеющей стали + матовое стекло

Поручень: С трех сторон:плоский поручень из шлифованной нержавеющей стали

Пол: Мрамор

## Дизайн двери шахты и панель вызова



основной этаж из нержавеющей стали



остальные двери шахты из крашенной стали(RAL7047)

### Панель вызова



XHB15-A

Панель вызова XHB15-A снабжена чёрным дисплеем BND-LEDW диагональю 4.3 и кнопками BR36D из шлифованной нержавеющей стали со шрифтом брайля

### Варианты оформления дисплея



4.3" EOD-LCD  
Жидкокристаллический дисплей с жёлтыми пикселями



4.3" EOD-LEDY  
LED дисплей с жёлтыми пикселями



4.3" BND-LCD  
LCD дисплей с белыми пикселями



4.3" TFT-LCD  
Цветной жидкокристаллический дисплей

## Панель приказов

### Панель приказов



COP2

Встроенная панель управления COP2 изготовлена из нержавеющей стали снабжена чёрным дисплеем BND-LEDW диагональю 6.4" и кнопками BR36D из шлифованной нержавеющей стали со шрифтом брайля

### Варианты оформления дисплея



6.4" BND-LCD  
LCD дисплей с белым пикселями



6.4" EOD-LCD  
Жидкокристаллический дисплей с жёлтыми пикселями



6.4" EOD-LEDY  
LED дисплей с жёлтыми пикселями



7.0" TFT-LCD  
Цветной жидкокристаллический дисплей



10.4" TFT-LCD  
Цветной жидкокристаллический дисплей

### Варианты оформления кнопок



BR34D

Кнопки из нержавеющей шлифованной стали со шрифтом брайля

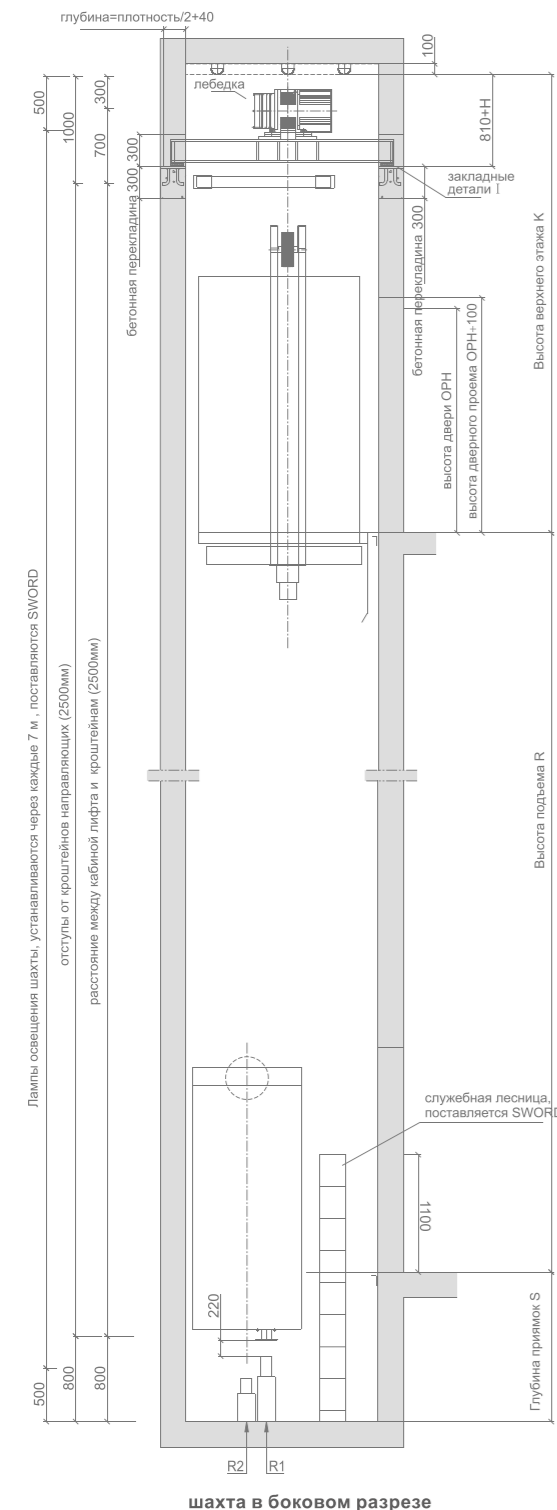


BR34B

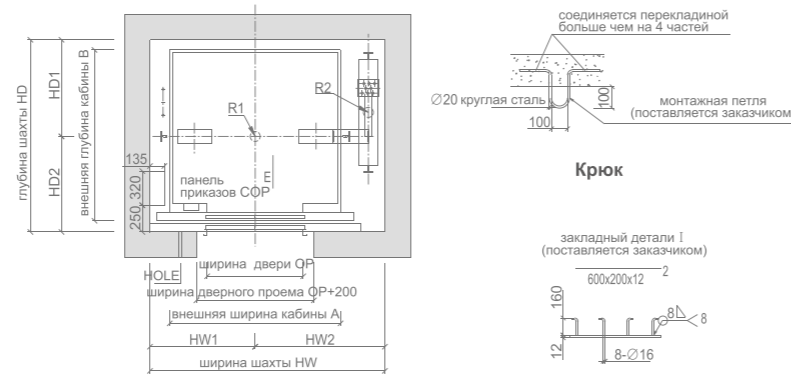
кнопки из зеркальной шлифованной нержавеющей стали с шрифтом брайля

# Лифты без машинного помещения

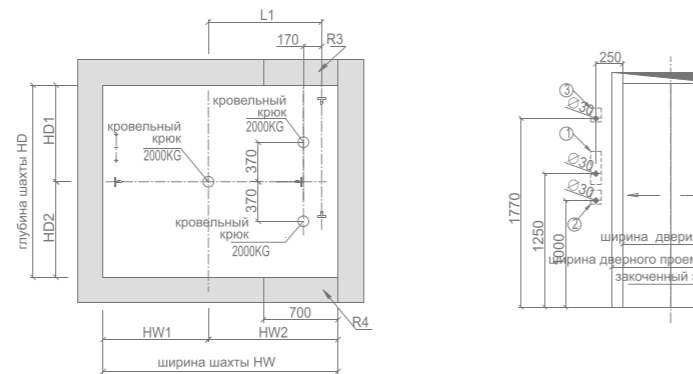
## S700L чертёж установки лифтов серии S700L



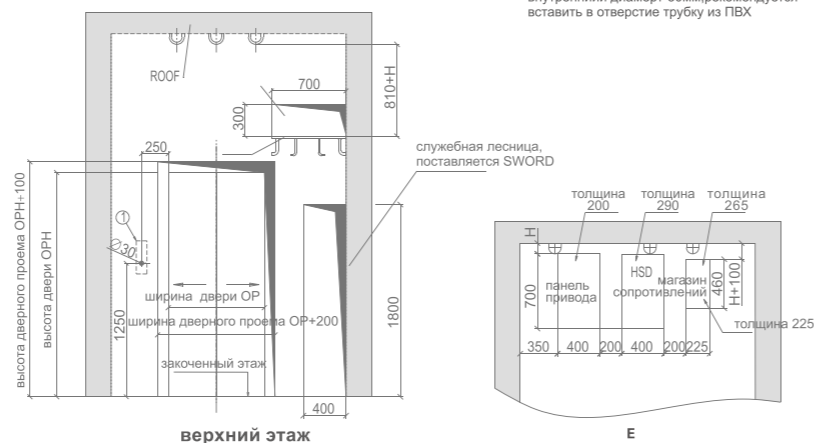
шахта в боковом разрезе



План шахты



План шахты (монтажная петля поставляется заказчиком)



верхний этаж

K	≤4200	4200 < K ≤4550	≥4550
H	50	150	K-4400

На всех этажах  
1. кнопка & панель вызова; парковочный выключатель (устанавливается только на посадочном этаже)  
2. пожарный выключатель (устанавливается только на посадочном этаже)  
3. отверстие под арматуру для светильника, внутренний диаметр-30мм, рекомендуется вставить в отверстие трубку из ПВХ

### Технические требования для закидки

- Шахта должна использоваться исключительно для лифта. в ней не должно быть посторонних кабелей и устройств, помимо лифтового оборудования. Устройство лифтовой шахты должно соответствовать действующим требованиям пожарной безопасности.
- Шахта должна быть вертикальной. Минимальный зазор должен соответствовать размерам шахты, а допустимая погрешность должна составлять ±25mm/0-30mm, ±30mm/30-60m, ±50mm/60m.
- Если под кабиной и противовесом лифта в их нижнем положении присутствует свободное пространство с возможностью доступа, под противовесом необходимо установить свайную опору, или снабдить противовес защитным устройством.
- Перед установкой лифта необходимо установить напротив каждого входа в шахту достаточно прочные защитные ограждения высотой не менее 1.2м.
- Закрытую шахту необходимо снабдить вентиляционными отверстиями в верхней или нижней части шахты. При этом общая площадь вентиляционных отверстий должна составлять не менее 1% площади шахты.
- После установки всего необходимого оборудования дверные проёмы и отверстия для панелей вызова лифта на этажах должны быть герметично закрыты.
- Рекомендуется использовать бетонную шахту. Если шахта выложена из кирпича, необходимо установить бетонные балки высотой 300мм в местах установки крошечных направляющих, а также над и под дверными проёмами на этажах.
- Если для надёжной установки направляющих требуется установка вспомогательных бетонных кольцевых балок, следует применять бетон прочностью не менее C20.
- Если расстояние между порогами дверных проёмов на этажах превышает 11м, необходимо устроить промежуточные аварийные двери шириной не менее 350мм и высотой не менее 1800мм, которые не должны открываться внутрь шахты.
- Шахта должна быть защищена от попадания воды. При устройстве сливного отверстия, оно должно располагаться в углу шахты.
- Согласно техническим требованиям разъемы электропитания должны располагаться в надежно закрывающихся распределительных коробках и оборудоваться защитным выключателем. Скачки напряжения в сети электропитания должны составлять не более ±7%. Нейтраль и проводник заземления должны быть изолированы, а сопротивление заземления не должно превышать 4 Ω. При установке устройств защиты от пробоев сила остаточного тока должна составлять не более 500 мА.
- Все приведенные на чертежах действующие силы указаны с учётом коэффициента ударной нагрузки. Стены и дно шахты должны выдерживать нагрузки, указанные на чертежах.
- Изготавливаемые клиентом элементы шахты (несущая плита и т.д.), указанные на чертежах, должны быть установлены до установки лифта.
- Температура в машинном помещении должна поддерживаться на уровне 5-40°C. Пол машинного помещения должен быть ровным и выдерживать нагрузки до 7.0 kN/m². Если пол машинного помещения неровный, и разница между высшей и низшей точками составляет свыше 500мм, в машинном помещении необходимо устроить ступеньку или лестницу с ограждением.
- Необходимо устроить защищенное компьютерное помещение. К кабине необходимо подвести 6-жильный экранированный кабель (с площадью сечения каждой жилы не менее 0.5мм²), который будет служить для налаживания внутренней связи. При невозможности использования кабеля вышеуказанного типа допустимо использование кабеля категории 5 (CAT-5).

Грузоподъемность (кг)	Скорость (м.с)	Кол.ост	Размер кабины(мм)	Размер шахты(мм)	Размер двери(мм)	Глубина приямка & высота верхнего этажа(мм)
400	1	2	850*1200*2100	1550*1650	SO700*2000	1200/3600
400	1	2	850*1200*2100	1550*1650	SO800*2000	1200/3600
400	1	2	900*1200*2100	1600*1700	CO700*2000	1200/3600
400	1	2	900*1200*2100	1600*1700	SO800*2000	1200/3600
400	1.6	2	850*1200*2100	1550*1650	SO700*2000	1300/3800(можно и 3700)
400	1.6	2	850*1200*2100	1550*1650	SO800*2000	1300/3800(можно и 3700)
400	1.6	2	900*1200*2100	1600*1700	CO700*2000	1300/3800(можно и 3700)
400	1.6	2	900*1200*2100	1600*1700	SO800*2000	1300/3800(можно и 3700)
630	1	2	1100*1400*2100	1800*1800	CO800*2000	1200/3600
630	1	2	1050*1400*2100	1700*1800	CO700*2000	1200/3600
630	1	2	1100*1400*2100	1800*1800	SO800*2000	1200/3600
630	1.6	2	1100*1400*2100	1800*1800	CO800*2000	1300/3800(3700можно)
630	1.6	2	1050*1400*2100	1700*1800	CO700*2000	1300/3800(3700можно)
630	1.6	2	1100*1400*2100	1800*1800	SO800*2000	1300/3800(3700можно)
1000	1	2	1900*1200*2100	2550*1800	SO1200*2000	1200/3600
1000	1	2	2100*1100*2100	2750*1750	SO1200*2000	1200/3600
1000	1	2	2100*1100*2100	2750*1650	CO1100*2000	1200/3600
1000	1	2	1100*2100*2100	1800*2600	SO 900*2000	1200/3600
1000	1	2	1100*2100*2100	1800*2600	SO 800*2000	1200/3600
1000	1	2	1100*2100*2100	1850*2550	CO800*2000	1200/3600
1000	1	2	1450*1510*2100	2200*1900	CO900*2000	1200/3600
1000	1.6	2	1900*1200*2100	2550*1800	SO1200*2000	1300/3800(3700можно)
1000	1.6	2	2100*1100*2100	2750*1750	SO1200*2000	1300/3800(3700можно)
1000	1.6	2	2100*1100*2100	2750*1650	CO1100*2000	1300/3800(3700можно)
1000	1.6	2	1100*2100*2100	1800*2600	SO 900*2000	1300/3800(3700можно)
1000	1.6	2	1100*2100*2100	1800*2600	SO 800*2000	1300/3800(3700можно)
1000	1.6	2	1100*2100*2100	1850*2550	CO800*2000	1300/3800(3700можно)
1000	1.6	2	1450*1510*2100	2200*1900	CO900*2000	1300/3800(3700можно)

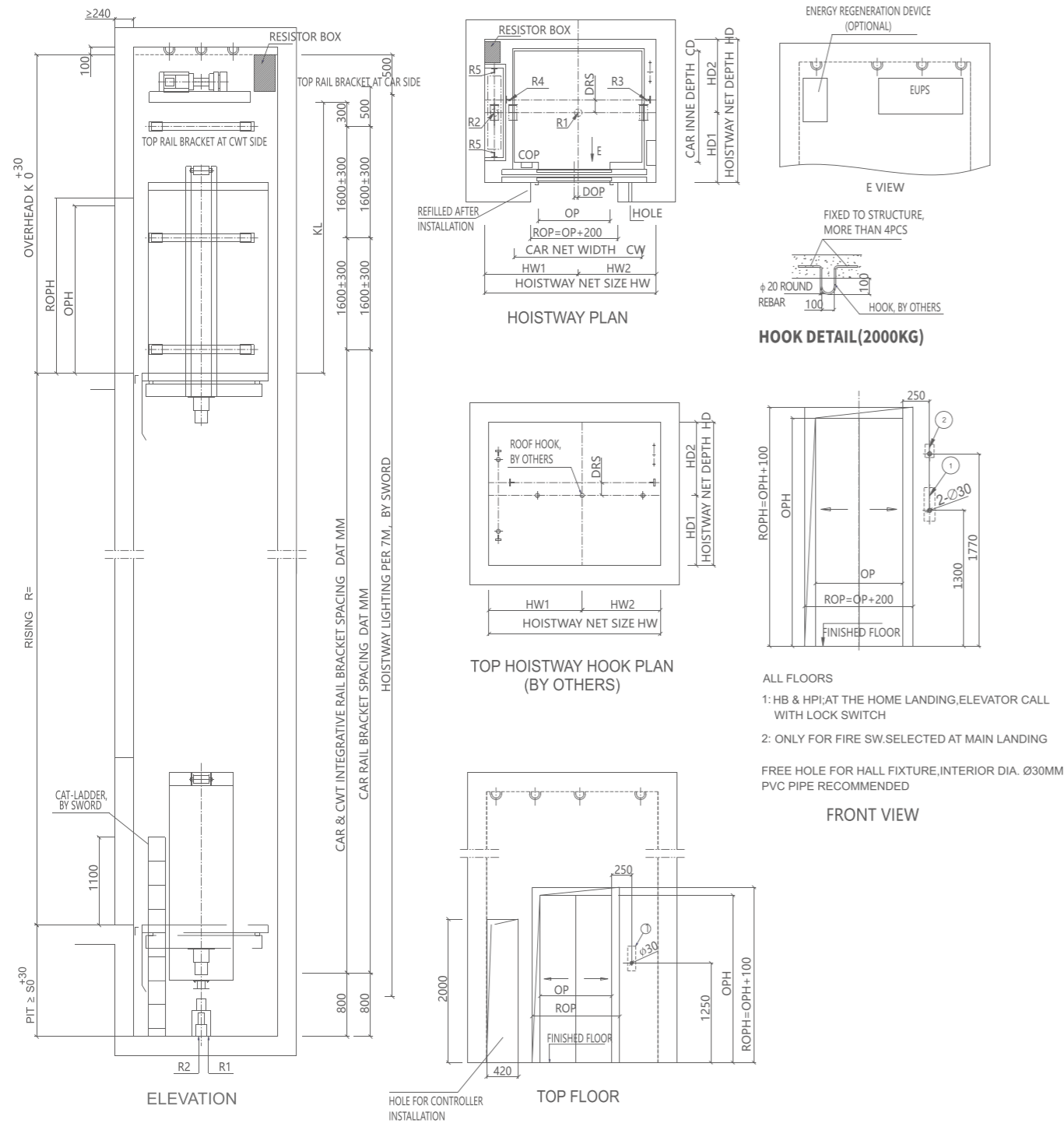
Не масштабировать этот чертёж, если не указано иное

По всем вопросам обращаться к нам

# Ультратонкий мотор --лифты без машинного помещения

## S700L

📄 чертеж установки лифтов серии S700L



ALL FLOORS  
1: HB & HPI: AT THE HOME LANDING, ELEVATOR CALL WITH LOCK SWITCH  
2: ONLY FOR FIRE SW. SELECTED AT MAIN LANDING  
FREE HOLE FOR HALL FIXTURE, INTERIOR DIA. Ø30MM  
PVC PIPE RECOMMENDED

Не масштабировать этот чертеж, если не указано иное

## Технические требования для закички

- Шахта должна использоваться исключительно для лифта. в ней не должно быть посторонних кабелей и устройств, помимо лифтового оборудования. Устройство лифтовой шахты должно соответствовать действующим требованиям пожарной безопасности.
- Шахта должна быть вертикальной. Минимальный зазор должен соответствовать размерам шахты, а допустимая погрешность должна составлять ±25mm/0-30m, ±30mm/30-60m, ±50mm/60m.
- Если под кабиной и противовесом лифта в их нижнем положении присутствует свободное пространство с возможностью доступа, под противовесом необходимо установить свайную опору, или снабдить противовес защитным устройством.
- Перед установкой лифта необходимо установить напротив каждого входа в шахту достаточно прочные защитные ограждения высотой не менее 1.2м.
- Закрытую шахту необходимо снабдить вентиляционными отверстиями в верхней или нижней части шахты. При этом общая площадь вентиляционных отверстий должна составлять не менее 1% площади шахты.
- После установки всего необходимого оборудования дверные проёмы и отверстия для панелей вызова лифта на этажах должны быть герметично закрыты.
- Рекомендуется использовать бетонную шахту. Если шахта выложена из кирпича, необходимо установить бетонные балки высотой 300мм в местах установки кроштейнов направляющих, а также над и под дверными проёмами на этажах.
- Если для надёжной установки направляющих требуется установка вспомогательных бетонных кольцевых балок, следует применять бетон прочностью не менее C20.
- Если расстояние между порогами дверных проёмов на этажах превышает 11м, необходимо устроить промежуточные аварийные двери шириной не менее 350мм и высотой не менее 1800мм, которые не должны открываться внутрь шахты.
- Шахта должна быть защищена от попадания воды. При устройстве сливного отверстия, оно должно располагаться в углу шахты.
- Согласно техническим требованиям разъемы электропитания должны располагаться в надежно закрывающихся распределительных коробках и оборудоваться защитным выключателем. Скачки напряжения в сети электропитания должны составлять не более ±7%. Нейтраль и проводник заземления должны быть изолированы, а сопротивление заземления не должно превышать 4 Ω. При установке устройств защиты от пробоев сила остаточного тока должна составлять не более 500 mA.
- Все приведенные на чертежах действующие силы указаны с учётом коэффициента ударной нагрузки. Стены и дно шахты должны выдерживать нагрузки, указанные на чертежах.
- Изготавливаемые клиентом элементы шахты (несущая плита и т.д.), указанные на чертежах, должны быть установлены до установки лифта.
- Температура в машинном помещении должна поддерживаться на уровне 5-40°C. Пол машинного помещения должен быть ровным и выдерживать нагрузки до 7.0 kN/m². Если пол машинного помещения неровный, и разница между высшей и низшей точками составляет свыше 500мм, в машинном помещении необходимо устроить ступеньку или лестницу с ограждением.
- Необходимо устроить защищенное компьютерное помещение. К кабине необходимо подвести 6-жильный экранированный кабель (с площадью сечения каждой жилы не менее 0.5мм²), который будет служить для налаживания внутренней связи. При невозможности использования кабеля вышеуказанного типа допустимо использование кабеля категории 5 (CAT-5).

Грузоподъемность (кг)	Скорость (м.с)	Кол.ост	Размер кабины(мм)	Размер шахты(мм)	Размер двери(мм)	Глубина прямая & высота верхнего этажа(мм)
400	1	2	850*1200*2100	1400*1850	SO700*2000	1350/3600
400	1	2	850*1200*2100	1400*1850	SO800*2000	1350/3600
400	1	2	900*1200*2100	1450*1850	CO700*2000	1350/3600
400	1	2	900*1200*2100	1450*1850	SO800*2000	1350/3600
400	1.6	2	850*1200*2100	1400*1850	SO700*2000	1500/3750
400	1.6	2	850*1200*2100	1400*1850	SO800*2000	1500/3750
400	1.6	2	900*1200*2100	1450*1850	CO700*2000	1500/3750
400	1.6	2	900*1200*2100	1450*1850	SO800*2000	1500/3750
630	1	2	1100*1400*2100	1650*1850	CO800*2000	1350/3600
630	1	2	1050*1400*2100	1600*1850	CO700*2000	1350/3600
630	1	2	1100*1400*2100	1650*1850	SO800*2000	1350/3600
630	1.6	2	1100*1400*2100	1650*1850	CO800*2000	1500/3750
630	1.6	2	1050*1400*2100	1600*1850	CO700*2000	1500/3750
630	1.6	2	1100*1400*2100	1650*1850	SO800*2000	1500/3750
1000	1	2	1900*1200*2100	2450*1850	SO1200*2000	1350/3600
1000	1	2	2100*1100*2100	2650*1850	SO1200*2000	1350/3600
1000	1	2	2100*1100*2100	2650*1850	CO1100*2000	1350/3600
1000	1	2	1100*2100*2100	1650*2600	SO900*2000	1350/3600
1000	1	2	1100*2100*2100	1650*2600	SO800*2000	1350/3600
1000	1	2	1100*2100*2100	1650*2550	CO800*2000	1350/3600
1000	1	2	1450*1500*2100	2000*1900	CO900*2000	1350/3600
1000	1.6	2	1900*1200*2100	2450*1850	SO1200*2000	1500/3750
1000	1.6	2	2100*1100*2100	2650*1850	SO1200*2000	1500/3750
1000	1.6	2	2100*1100*2100	2650*1850	CO1100*2000	1500/3750
1000	1.6	2	1100*2100*2100	1650*2600	SO900*2000	1500/3750
1000	1.6	2	1100*2100*2100	1650*2600	SO800*2000	1500/3750
1000	1.6	2	1100*2100*2100	1650*2550	CO800*2000	1500/3750
1000	1.6	2	1450*1500*2100	2000*1900	CO900*2000	1500/3750

По всем вопросам обращаться к нам

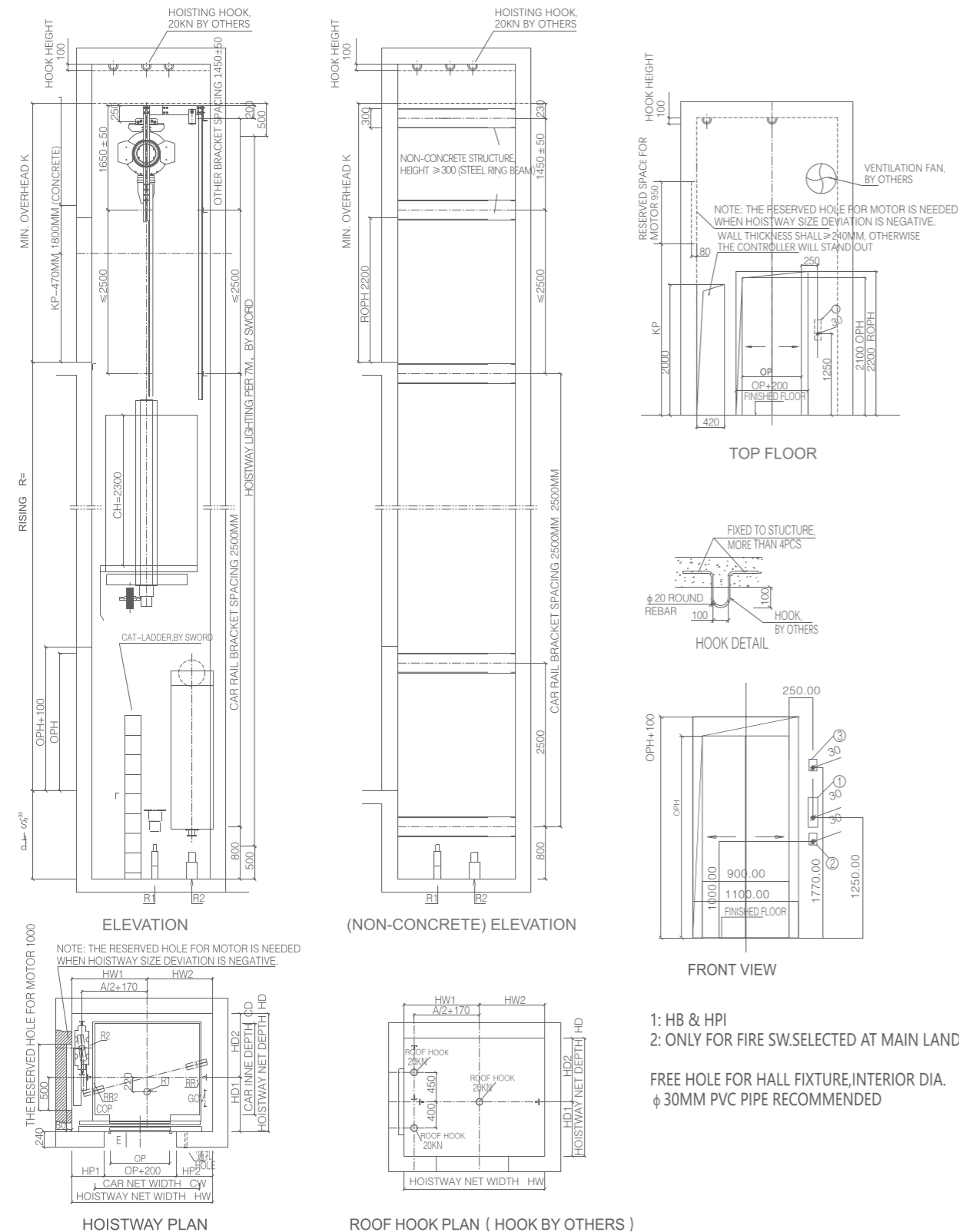
# Ременные лифты без машинного помещения

## S700L

чертеж установки лифтов серии S700L

### Технические требования для закички

- Шхта должна использоваться исключительно для лифта. в ней не должно быть посторонних кабелей и устройств,помимо лифтового оборудования.Устройство лифтовой шахты должно соответствовать действующим требованиям пожарной безопасности.
- Шхта должна быть вертикальной.Минимальный зазор должен соответствовать размерам шахты,а допустимая погрешность должна составлять  $\pm 25\text{mm}/0-30\text{m}, \pm 30\text{mm}/30-60\text{m}, \pm 50\text{mm}/60\text{m}$ .
- Если под кабиной и противовесом лифта в их нижнем положении присутствует свободное пространство с возможностью доступа, под противовесом необходимо устроить свайную опору, или снабдить противовес защитным устройством.
- Перед установкой лифта необходимо установить напротив каждого входа в шахту достаточно прочные защитные ограждения высотой не менее 1.2м.
- Закрытую шахту необходимо снабдить вентиляционными отверстиями в верхней или нижней части шахты.При этом общая площадь вентиляционных отверстий должна составлять не менее 1% площади шахты.
- После установки всего необходимого оборудования дверные проёмы и отверстия для панелей вызова лифта на этажах должны быть герметично закрыты.
- Рекомендуется использовать бетонную шахту.Если шахта выложена из кирпича, необходимо установить бетонные балки высотой 300мм в местах установки кроштейнов направляющих, а также над и под дверными проёмами на этажах.
- Если для надёжной установки направляющих требуется установка вспомогательных бетонных кольцевых балок,следует применять бетон прочностью не менее C20.
- Если расстояние между порогами дверных проёмов на этажах превышает 11м, необходимо устроить промежуточные аварийные двери шириной не менее 350мм и высотой не менее 1800мм,которые не должны открываться внутрь шахты.
- Шхта должна быть защищена от попадания воды.При устройстве сливного отверстия ,оно должно располагаться в углу шахты.
- Согласно техническим требованиям разьёмы электропитания должны располагаться в надёжно закрывающихся распределительных коробках и оборудоваться защитным выключателем.Скачки напряжения в сети электропитания должны составлять не более  $\pm 7\%$ . Нейтраль и проводник заземления должны быть изолированы,а сопротивление заземления не должно превышать 4  $\Omega$ . При установке устройств защиты от пробоев сила остаточного тока должна составлять не более 500 мА.
- Все приведенные на чертежах воздействующие силы указаны с учётом коэффициента ударной нагрузки.Стены и дно шахты должны выдерживать нагрузки,указанные на чертежах.
- Изготавливаемые клиентом элементы шахты(несущая плита и т.д.),указанные на чертежах,должны быть установлены до установки лифта.
- Температура в машинном помещении должна поддерживаться на уровне 5-40°C.Пол машинного помещения должен быть ровным и выдерживать нагрузки до 7.0 kN/м<sup>2</sup>. Если пол машинного помещения неровный,и разница между высшей и низшей точками составляет свыше 500мм, в машинном помещении необходимо устроить ступеньку или лестницу с ограждением.
- Необходимо устроить защищенное компьютерное помещение.К кабине необходимо подвести 6-жильный экранированный кабель(с площадью сечения каждой жилы не менее 0.5мм<sup>2</sup>),который будет служить для налаживания внутренней связи.При невозможности использования кабеля вышеуказанного типа допустимо использование кабеля категории5(CAT-5).



1: HB & HPI  
2: ONLY FOR FIRE SW.SELECTED AT MAIN LANDING

FREE HOLE FOR HALL FIXTURE,INTERIOR DIA.  
 $\phi 30\text{MM}$  PVC PIPE RECOMMENDED

Не масштабировать этот чертеж ,если не указано иное

Грузоподъемность (кг)	Скорость (м.с)	Кол.ост	Размер кабины(мм)	Размер шахты(мм)	Размер двери(мм)	Глубина приемка&высота верхнего этажа(мм)
400	1	2	850*1200*2100	1450(можно и 1400)*1650	SO700*2000	1200/3400
400	1	2	850*1200*2100	1450(можно и 1400)*1650	SO800*2000	1200/3400
400	1	2	900*1200*2100	1500(можно и 1450)*1700	CO700*2000	1200/3400
400	1	2	900*1200*2100	1500(можно и 1450)*1700	SO800*2000	1200/3400
400	1.6	2	850*1200*2100	1450(можно и 1400)*1650	SO700*2000	1300/3550(можно и 3450)
400	1.6	2	850*1200*2100	1450(можно и 1400)*1650	SO800*2000	1300/3550(можно и 3450)
400	1.6	2	900*1200*2100	1500(можно и 1450)*1700	CO700*2000	1300/3550(можно и 3450)
400	1.6	2	900*1200*2100	1500(можно и 1450)*1700	SO800*2000	1300/3550(можно и 3450)
630	1	2	1100*1400*2100	1700(можно и 1650)*1800	CO800*2000	1200/3400
630	1	2	1050*1400*2100	1650(можно и 1600)*1800	CO700*2000	1200/3400
630	1	2	1100*1400*2100	1700(можно и 1650)*1850	SO800*2000	1200/3400
630	1.6	2	1100*1400*2100	1700(можно и 1650)*1800	CO800*2000	1300/3550(можно и 3450)
630	1.6	2	1050*1400*2100	1650(можно и 1600)*1800	CO700*2000	1300/3550(можно и 3450)
630	1.6	2	1100*1400*2100	1700(можно и 1650)*1850	SO800*2000	1300/3550(можно и 3450)
1000	1	2	1900*1200*2100	2500(можно и 2450)*1800	SO1200*2000	1200/3400
1000	1	2	2100*1100*2100	2700(можно и 2650)*1750	SO1200*2000	1200/3400
1000	1	2	2100*1100*2100	2700(можно и 2650)*1650	CO1100*2000	1200/3400
1000	1	2	1100*2100*2100	1700(можно и 1650)*2600	SO900*2000	1200/3400
1000	1	2	1100*2100*2100	1700(можно и 1650)*2600	SO800*2000	1200/3400
1000	1	2	1100*2100*2100	1700(можно и 1650)*2550	CO800*2000	1200/3400
1000	1	2	1450*1500*2100	2050(можно и 2000)*1900	CO900*2000	1200/3400
1000	1.6	2	1900*1200*2100	2500(можно и 2450)*1800	SO1200*2000	1300/3550(можно и 3450)
1000	1.6	2	2100*1100*2100	2700(можно и 2650)*1750	SO1200*2000	1300/3550(можно и 3450)
1000	1.6	2	2100*1100*2100	2700(можно и 2650)*1650	CO1100*2000	1300/3550(можно и 3450)
1000	1.6	2	1100*2100*2100	1700(можно и 1650)*2600	SO900*2000	1300/3550(можно и 3450)
1000	1.6	2	1100*2100*2100	1700(можно и 1650)*2600	SO800*2000	1300/3550(можно и 3450)
1000	1.6	2	1100*2100*2100	1700(можно и 1650)*2550	CO800*2000	1300/3550(можно и 3450)
1000	1.6	2	1450*1500*2100	2050(можно и 2000)*1900	CO900*2000	1300/3550(можно и 3450)

По всем вопросам обращаться к нам